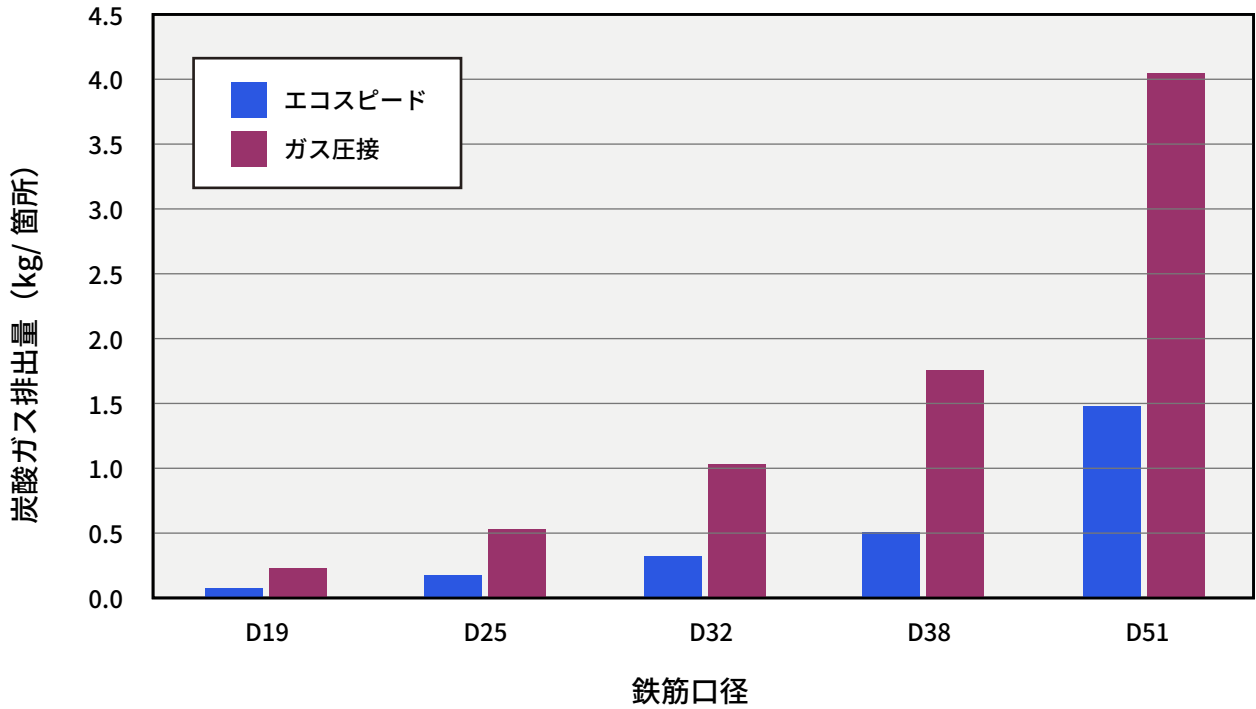


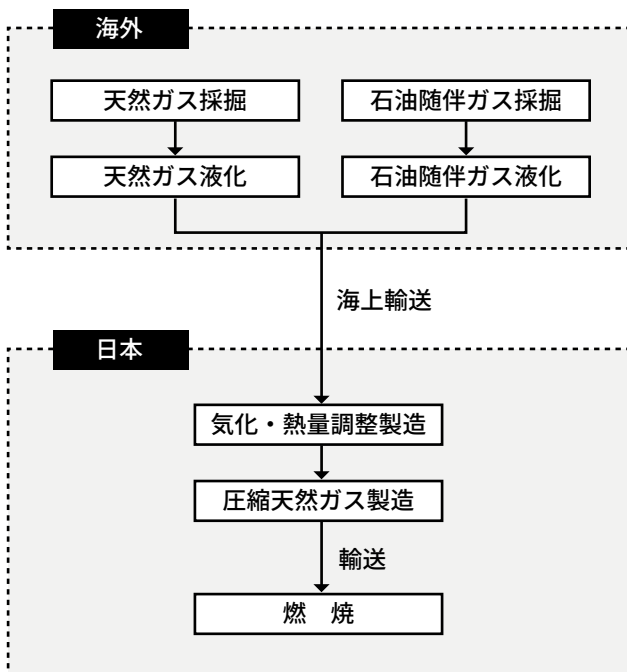
高分子天然ガス圧接とアセチレンガス圧接の比較

参考資料 1

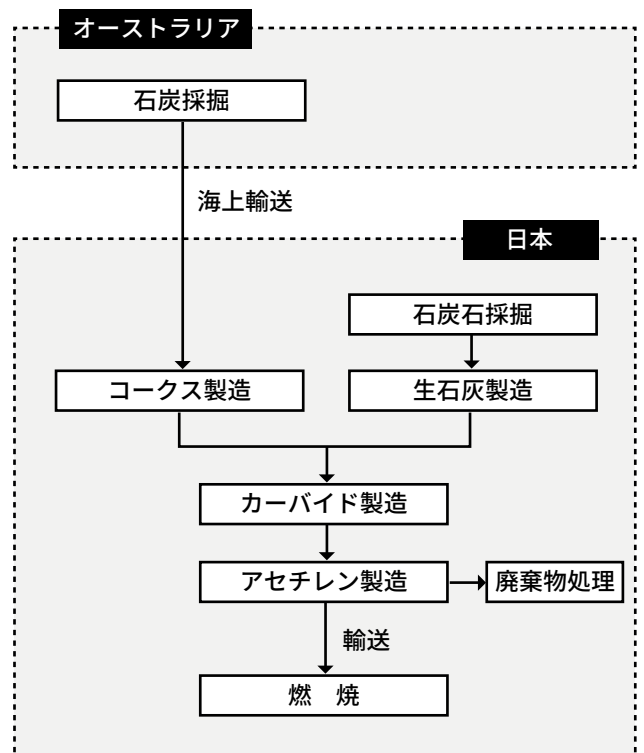
鉄筋口径別炭酸ガス排出量



天然ガスの製造工程



アセチレンガスの製造工程



高分子天然ガス圧接とアセチレンガス圧接の比較

参考資料 2

酸化防止技術の比較

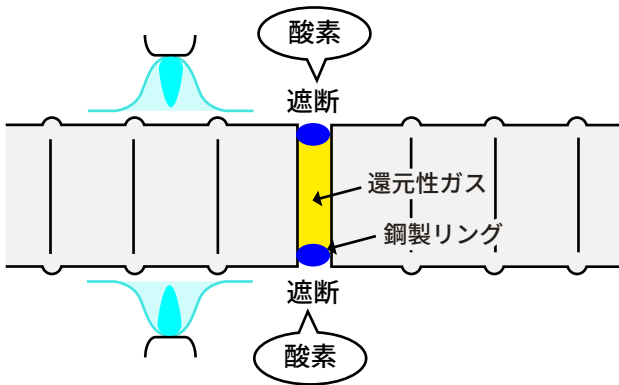
高分子天然ガス圧接

還元剤（PS リング）

による酸化防止

- 還元剤の分解ガス（還元性ガス）で酸化防止
- 鋼製リングで大気を遮断

- バーナーの固定が必要ない
- 還元剤を使用しない
(加熱効率の良い火炎を選択 (標準炎))



ポリスチレンカップ



鋼製リング

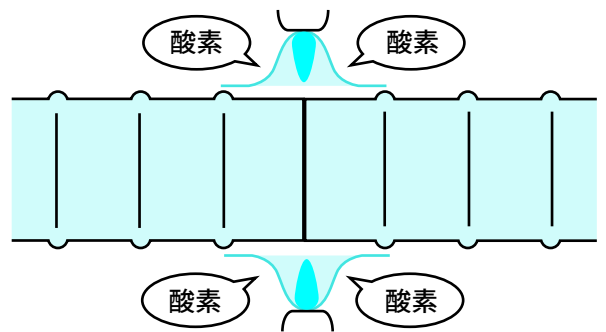
従来 of ガス圧接

還元炎

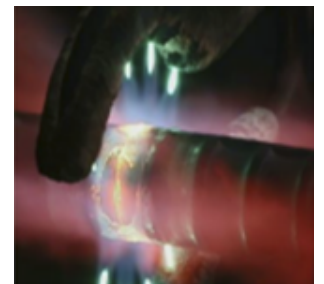
による酸化防止

- 還元炎（ガス）で酸化防止
- 火炎のシールドで大気を遮断

- バーナーの固定が必要
- 還元炎の調整が必要
(密着後中性炎へ切り替える)



還元炎



中性炎

高分子天然ガス圧接とアセチレンガス圧接の比較

参考資料 3

(参考) 継手写真



エコスピード®工法



アセチレン圧接

エコスピード®工法施工実績

